

Wiedergewinnung einer **Bach**stätte

KONZERT des Paulinervereins
für die Universitätskirche St. Pauli zu Leipzig

Sonntag, 25. März 2007, 19 Uhr im Festsaal des Alten Rathauses

JOHANN SEBASTIAN BACH
Brandenburgische Konzerte Nr. 1–6
Mitteldeutsche Barock-Compagney
Leitung: Annegret Siedel, Salzburg

Karten zu €20 / erm. €15

an der Abendkasse

Vorverkauf:

Musikalienhandlung Oelsner,

